

Гидравлические системы Donvard

426011, Россия, Удмуртская Республика, г.Ижевск, ул. Майская, д. 39

Отдел продаж:
(3412) 61-25-16, 61-25-17, 61-25-18

Технический отдел:
(3412) 72-81-36

www.pnevmo-gidro.ru
e-mail: info@donvard.ru



Рукава высокого давления

Рукава высокого давления Donvard изготавливаются на немецком оборудовании UNIFLEX. Эта марка является мировым лидером на рынке станков для изготовления РВД. Наши рукава высокого давления - надежные изделия качественной сборки, производящиеся с соблюдением всех необходимых стандартов производства, что гарантирует безопасную работу и полное соответствие продукции заявленным техническим параметрам. В обязательном порядке все рукава проходят испытания на давление. РВД Donvard имеют широкий спектр типоразмеров – Ду от 6 до 50 мм, и комплектуются фитингами наиболее распространенных стандартов - DK, BSP, DKO, DK1, Vanjo. Они могут быть применены в гидравлических системах, где в качестве рабочей жидкости используются минеральные и гидравлические масла, топливо, эмульсии и смазочные жиры.

Рукава высокого давления

Рукава высокого давления используются для передачи рабочей жидкости - гидравлических и моторных масел, жидкого топлива, консистентных смазок и эмульсий - в области нагнетания и всасывания. Они представляют собой гибкий трубопровод с оплеткой из синтетических материалов (в основном, полиэстера), усиленный оплеткой или навивкой из стальной проволоки, и комплектуются фитингами для подсоединения к гидравлической системе. Применяются рукава высокого давления в гидравлических системах машин и механизмов различного назначения: строительная, дорожная, автотракторная и сельскохозяйственная техника; лесозаготовительное, подъемно-транспортные оборудование, промышленное оборудование.



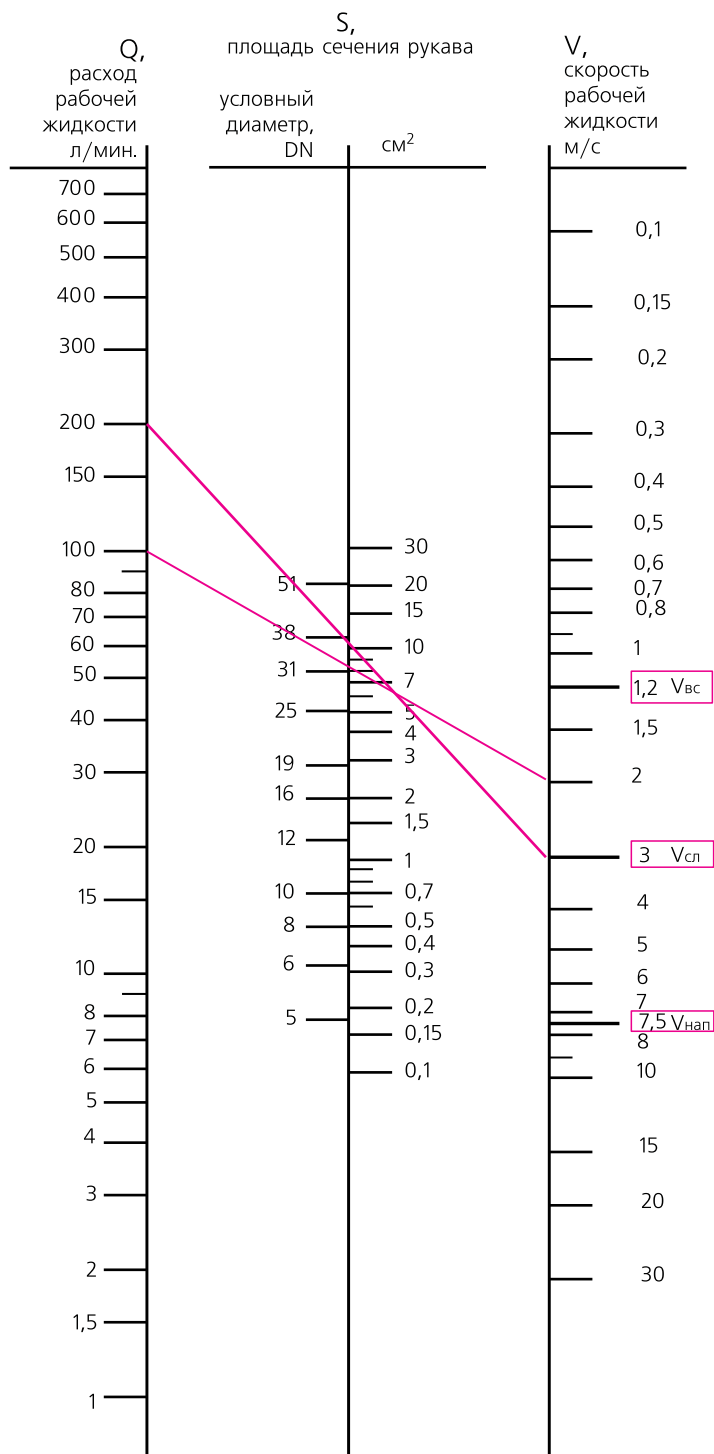
Структура обозначений рукава в сборе

РВД	1SN-06-10-1000	/	DK-M14x1.5	/	DK-M14x1.5	/	-	-
------------	-----------------------	---	-------------------	---	-------------------	---	---	---

РВД	Продукция	
	РВД	рукав высокого давления
1SN-06-10-1000	Рукав	
		см. подраздел «рукава»
DK-M14x1.5	Фитинг 1	
		см. подраздел «фитинги»
DK-M14x1.5	Фитинг 2	
		см. подраздел «фитинги»
-	Угол установки фитингов	
	0	
	45	сюда картинку из листовки со взаимным поворотом фитингов)
	90	
	135	
	180	
	225	
	270	
	315	
	360	
-	Специальное исполнение	
	-	
	НТ	низкотемпературное
	ВТ	высокотемпературное (-55°C ÷ 100°C)
	КП	компактное (-40°C ÷ 150°C)
	ИС	износостойкое исполнение

Выбор рукава

Номограмма выбора давления рукава



Рекомендуемая средняя скорость

Для всасывающих линий $V_{вс} = 1,2$ м/с
 Для линий слива $V_{сл} = 3,0$ м/с
 Для напорных линий $V_{нап} = 7,5$ м/с

Выбор рукава высокого давления сводится к определению его внутреннего диаметра исходя из рекомендуемых значений средних скоростей движения рабочей жидкости в гидролиниях.

Самый простой вариант – использовать для этого прилагаемый рисунок.

Установите расход и скорость в системе. Соедините точки на соответствующий шкалах "Q" и "V", и в точке пересечения линий будет находиться минимальный необходимый размер внутреннего диаметра рукава. Выберите из ряда условных диаметров ближайшее большее значение.

В случае применения рукавов большой длины рекомендуется выполнить проверочный расчет полного гидравлического сопротивления с учетом вязкости рабочей жидкости.

Рукава высокого давления стандарта DIN EN 853, 856

Рукава высокого давления стандартов DIN EN 853, DIN EN 856, SAE 100 обеспечивают подачу под высоким давлением рабочих жидкостей, том числе минеральных и гидравлических масел, жидкого топлива и водомасляных эмульсий при работе в температурном диапазоне от -40°C до 100°C и соответствуют ГОСТ 6286-73 и ГОСТ 25452-90.

Обладают высокой устойчивостью абразивному износу.

Стандартные рукава высокого давления включают в себя следующие типы: 1SN, 2 SN, 4SP, 4SH.



Структура обозначений

1SN	-	6	-	10	-	1000
------------	---	----------	---	-----------	---	-------------

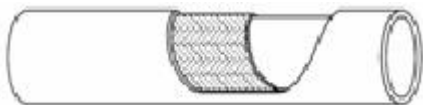
Тип рукава*	
1SN	1SN с одним слоем стальной проволочной оплетки
	2SN с двумя слоями стальной проволочной оплетки
	4SP, 4SH с четырьмя спиральными навивками для напорных линий очень высокого давления *Для заказа рукавов других типов свяжитесь с нашим менеджером
6	Условный диаметр См. таблицу
10	Рабочее давление, бар См. таблицу
1000	Длина, мм

Общие технические характеристики

Диапазон рабочих температур	от - 40°C до +100°C
Покрытие	синтетическая резина, устойчивая к истиранию, действию озона и температуры.
Внутренний слой	маслостойкая синтетическая резина
Усиление	оплетка из стальной проволоки или навивка стальной спирали
Рабочая жидкость	минеральные и синтетические масла, гликоли и водные эмульсии

Рукава высокого давления DIN EN 853/1SN/2SN/4SP/4SH

Тип (стандарт)	Условный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, бар	Разрывное давление, бар	Вес п.м., кг	Мин. радиус изгиба, мм
----------------	----------------------	------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------------	--------------	------------------------



Рукава имеют одну металлическую оплетку

1SN	6	6,4	13,4	225	900	0,21	100
	8	7,9	15	215	860	0,24	115
	10	9,5	17	180	720	0,33	130
	12	12,7	20,6	160	640	0,41	180
	16	15,9	23,7	130	520	0,45	200
	20	19	27,7	105	420	0,58	241
	25	25,4	35,6	88	350	0,88	305
	32	31,8	40,5	63	250	1,23	419
	38	38,1	50,6	50	200	1,51	508



Рукава имеют две металлические оплетки

2SN	6	6,4	15	400	1600	0,33	100
	8	7,9	16,6	350	1400	0,39	115
	10	9,5	19	330	1320	0,5	130
	12	12,7	22,2	275	1100	0,59	180
	16	15,9	25,4	250	1000	0,71	200
	20	19	29,3	215	850	0,86	240
	25	25,4	38,1	165	650	1,28	300
	32	31,8	48,3	125	500	2,02	420
	38	38,1	54,6	90	360	2,23	500



Рукава имеют четыре металлические навивки

4SP	10	9,5	21,4	445	1780	0,78	180
	12	12,7	24,6	415	1660	0,93	230
	16	15,9	28,2	350	1400	1,17	250
	20	19	32,2	350	1400	1,48	300
	25	25,4	39,7	280	1120	2,02	340
	32	31,8	50,8	210	840	3,05	460
	38	38,1	57,2	185	740	3,52	560
4SH	20	19	32,2	420	1680	1,53	280
	25	25,4	39,7	380	1520	2,06	340
	32	31,8	50,8	325	1300	2,46	460
	38	38,1	57,2	290	1160	3,35	560

Фитинги для рукавов высокого давления

Фитинги устанавливаются на рукава высокого давления для соединения с другими элементами гидравлической системы. Мы устанавливаем на наши рукава фитинги наиболее распространенных стандартов: DK, BSP, DKOL(S), DK1 в вариантах: фитинг со сферическим ниппелем и накидной гайкой с углами поворота 0, 45 и 90 или штуцер; а также, фитинги BANJO.



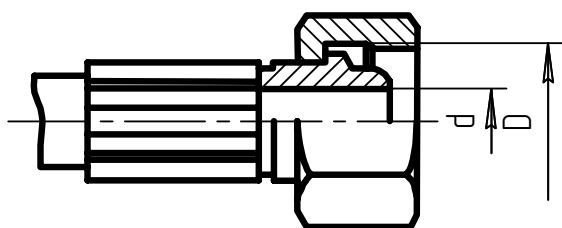
Структура обозначений

DK	-	-	-	M12x1.5	-	45	-	*	-	**
----	---	---	---	---------	---	----	---	---	---	----

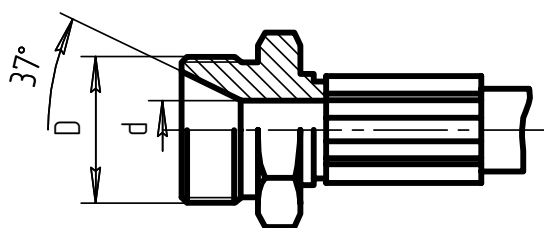
DK	Стандарт фитинга (подробнее см. таблицы)	
	DK	
	BSP	
	DKOL(S)	
	DK1	
	BANJO	
-	Тип фитинга	
	-	фитинг со сферическим ниппелем и накидной гайкой
	Ш	ниппель с наружной резьбой (штуцер)
	M	кольцевые ниппели под полые метрические болты (только для фитингов стандарта «BANJO»)
M12x1.5	Резьба	
		См. таблицы
45	Угол наклона	
	-	0
	45	45
	90	90
*	Условный проход	
	*	если фитинг заказывается отдельно
**	Стандарт резьбы рукава	
	**	только для фитинга с накидной гайкой, в случае, если фитинг заказывается отдельно

DK

Фитинг с накладной гайкой



Ниппель с наружной резьбой



Фитинг со сферическим ниппелем (универсальная сфера) под ответный штуцер 24°, 37° и 60°.

Типоразмеры фитингов стандарта DK

РВД Ду мм	Размер резьбы	Г - 0°	Г - 45°	Г - 90°	Ш - штуцер
6	M10X1	DK-M10X1-6	DK-M10X1-45-6	DK-M10X1-90-6	
6	M12X1.5	DK-M12X1.5-6	DK-M12X1.5-45-6	DK-M12X1.5-90-6	
6	M14X1.5	DK-M14X1.5-6	DK-M14X1.5-45-6	DK-M14X1.5-90-6	DK-Ш-M14X1.5-6
6	M16X1.5	DK-M16X1.5-6	DK-M16X1.5-45-6	DK-M16X1.5-90-6	
8	M14X1.5	DK-M14X1.5-8	DK-M14X1.5-45-8	DK-M14X1.5-90-8	
8	M16X1.5	DK-M16X1.5-8	DK-M16X1.5-45-8	DK-M16X1.5-90-8	DK-Ш-M16X1.5-8
8	M18X1.5	DK-M18X1.5-8	DK-M18X1.5-45-8	DK-M18X1.5-90-8	
10	M16X1.5	DK-M16X1.5-10	DK-M16X1.5-45-10	DK-M16X1.5-90-10	
10	M18X1.5	DK-M18X1.5-10		DK-M18X1.5-90-10	DK-Ш-M18X1.5-10
10	M20X1.5	DK-M20X1.5-10	DK-M20X1.5-45-10	DK-M20X1.5-90-10	
10	M22X1.5	DK-M22X1.5-10	DK-M22X1.5-45-10		DK-Ш-M22X1.5-10
12	M20X1.5	DK-M20X1.5-12	DK-M20X1.5-45-12	DK-M20X1.5-90-12	
12	M22X1.5	DK-M22X1.5-12	DK-M22X1.5-45-12	DK-M22X1.5-90-12	DK-Ш-M22X1.5-12
12	M24X1.5	DK-M24X1.5-12		DK-M24X1.5-90-12	
12	M27X1.5	DK-M27X1.5-12		DK-M27X1.5-90-12	
16	M24X1.5	DK-M24X1.5-16	DK-M24X1.5-45-16	DK-M24X1.5-90-16	
16	M26X1.5	DK-M26X1.5-16			
16	M27X1.5	DK-M27X1.5-16	DK-M27X1.5-45-16	DK-M27X1.5-90-16	
16	M27X2	DK-M27X2-16	DK-M27X2-45-16	DK-M27X2-90-16	
20	M30X1.5	DK-M30X1.5-20	DK-M30X1.5-45-20	DK-M30X1.5-90-20	DK-Ш-M30X1.5-20
20	M30X2	DK-M30X2-20	DK-M30X2-45-20		DK-Ш-M30X2-20
20	M33X1.5	DK-M33X1.5-20			
20	M33X2	DK-M33X2-20	DK-M33X2-45-20	DK-M33X2-90-20	DK-Ш-M33X2-20
20	M36X2	DK-M36X2-20	DK-M36X2-45-20	DK-M36X2-90-20	
25	M36X2	DK-M36X2-25			
25	M39X2	DK-M39X2-25	DK-M39X2-45-25		
25	M42X2	DK-M42X2-25	DK-M42X2-45-25	DK-M42X2-90-25	DK-Ш-M42X2-25
32	M45X2	DK-M45X2-32	DK-M45X2-45-32	DK-M45X2-90-32	DK-Ш-M45X2-32
32	M52X2	DK-M52X2-32	DK-M52X2-45-32	DK-M52X2-90-32	DK-Ш-M52X2-32
38	M52X2	DK-M52X2-38	DK-M52X2-45-38	DK-M52X2-90-38	DK-Ш-M52X2-38
50	M64X2	DK-M64X2-50		DK-M64X2-90-50	

Выделенные в таблице позиции являются стандартными.

Присоединительная резьба
метрическая резьба.

Стандарт

В соответствии с ГОСТ 42705-2004. Стандарт распространяется на метрические резьбы общего назначения с профилем по ГОСТ 9150, диаметрами и шагами по ГОСТ 8724.

Уплотнение

Кольцевое уплотнение обеспечивается по сфере фитинга и конусу ответной части.

Применение

универсальное, применяется для опрессовки рукавов высокого давления как оплеточных по ГОСТ 6286-73 (Тип I, II, Z), EN863 1SN, 2SN, SAE100 R1AT, R2AT, так и навивочных ГОСТ 25452-90, EN856 4SP, 4SH, SAE100 R12. Фитинги могут соединяться с ответными штуцерами серий DKOL или DKOS.

Диаметры рукавов

от 4 до 38 мм (3/16" - 1 1/2")

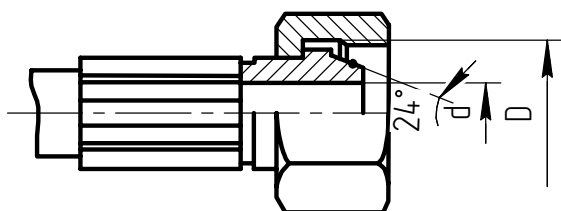
Виды фитинга

прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.

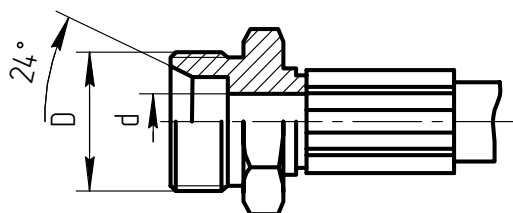
См. таблицу размеров. Если позиция указана в таблице, она может быть заказана.

DKO

Фитинг с накидной гайкой



Ниппель с наружной резьбой



Фитинг DKOL для производства РВД с коническим ниппелем под ответный штуцер 24° и резиновым уплотнительным кольцом

Типоразмеры фитингов стандарта DKO

РВД Ду мм	Размер резьбы	Г - 0°	Г - 45°	Г - 90°	ш-штуцер
6	M14x1,5	DKO-M14x1,5-6	DKO-M14x1,5-45-6	DKO-M14x1,5-90-6	DKO-Ш-M14x1,5-6
6	M16x1,5	DKO-M16x1,5-6	DKO-M16x1,5-45-6	DKO-M16x1,5-90-6	DKO-Ш-M16x1,5-6
6	M18x1,5	DKO-M18x1,5-6	DKO-M18x1,5-45-6	DKO-M18x1,5-90-6	DKO-Ш-M18x1,5-6
6	M20x1,5	DKO-M20x1,5-6	DKO-M20x1,5-45-6	DKO-M20x1,5-90-6	DKO-Ш-M20x1,5-6
8	M18x1,5	DKO-M18x1,5-8	DKO-M18x1,5-45-8	DKO-M18x1,5-90-8	DKO-Ш-M18x1,5-8
8	M20x1,5	DKO-M20x1,5-8	DKO-M20x1,5-45-8	DKO-M20x1,5-90-8	DKO-Ш-M20x1,5-8
10	M18x1,5	DKO-M18x1,5-10	DKO-M18x1,5-45-10	DKO-M18x1,5-90-10	DKO-Ш-M18x1,5-10
10	M20x1,5	DKO-M20x1,5-10	DKO-M20x1,5-45-10	DKO-M20x1,5-90-10	DKO-Ш-M20x1,5-10
10	M22x1,5	DKO-M22x1,5-10	DKO-M22x1,5-45-10	DKO-M22x1,5-90-10	DKO-Ш-M22x1,5-10
12	M22x1,5	DKO-M22x1,5-12	DKO-M22x1,5-45-12	DKO-M22x1,5-90-12	DKO-Ш-M22x1,5-12
12	M24x1,5	DKO-M24x1,5-12	DKO-M24x1,5-45-12	DKO-M24x1,5-90-12	DKO-Ш-M24x1,5-12
16	M30x2,0	DKO-M30x2,0-16	DKO-M30x2,0-45-16	DKO-M30x2,0-90-16	DKO-Ш-M30x2,0-16
20	M30x2,0	DKO-M30x2,0-20	DKO-M30x2,0-45-20	DKO-M30x2,0-90-20	DKO-Ш-M30x2,0-20
20	M36x2,0	DKO-M36x2,0-20	DKO-M36x2,0-45-20	DKO-M36x2,0-90-20	DKO-Ш-M36x2,0-20
25	M36x2,0	DKO-M36x2,0-25	DKO-M36x2,0-45-25	DKO-M36x2,0-90-25	DKO-Ш-M36x2,0-25
25	M42x2,0	DKO-M42x2,0-25	DKO-M42x2,0-45-25	DKO-M42x2,0-90-25	DKO-Ш-M42x2,0-25
32	M42x2,0	DKO-M42x2,0-32	DKO-M42x2,0-45-32	DKO-M42x2,0-90-32	DKO-Ш-M42x2,0-32
32	M52x2,0	DKO-M52x2,0-32	DKO-M52x2,0-45-32	DKO-M52x2,0-90-32	DKO-Ш-M52x2,0-32

Выделенные в таблице позиции являются стандартными.

Стандарт

ISO 8434-1:2007, ISO 12151-2:2003

Присоединительная резьба

метрическая резьба.

Уплотнение

по всей поверхности конуса ниппеля фитинга и конусу ответной части.

Применение

универсальное.

Типоразмеры

от M12x1,5 до M52x2

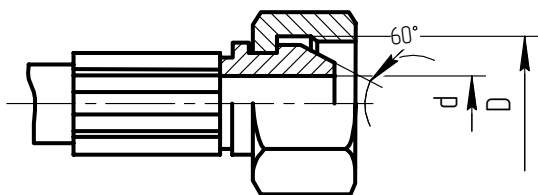
Диаметры рукавов

от 5 до 38 мм (3/16" - 1 1/2")

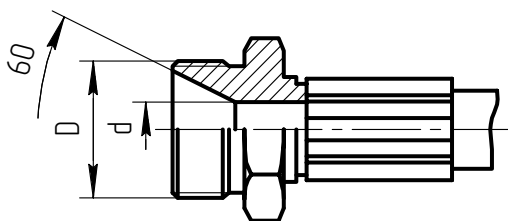
Виды фитинга штуцер, прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.

BSP

Фитинг с накидной гайкой



Ниппель с наружной резьбой



Типоразмеры фитингов стандарта BSP

РВД Ду мм	Размер резьбы	Г - 0°	Г - 45°	Г - 90°	ш-штуцер
6	1/8"	BSP-1/8"-6	BSP-1/8"-45-6	BSP-1/8"-90-6	BSP-Ш-1/8"-6
6	1/4"	BSP-1/4"-6	BSP-1/4"-45-6	BSP-1/4"-90-6	BSP-Ш-1/4"-6
6	3/8"	BSP-3/8"-6	BSP-3/8"-45-6	BSP-3/8"-90-6	BSP-Ш-3/8"-6
6	1/2"	BSP-1/2"-6	BSP-1/2"-45-6	BSP-1/2"-90-6	BSP-Ш-1/2"-6
8	1/4"		BSP-1/4"-45-8		BSP-Ш-1/4"-8
8	3/8"	BSP-3/8"-8	BSP-3/8"-45-8	BSP-3/8"-90-8	BSP-Ш-3/8"-8
10	3/8"		BSP-3/8"-45-10	BSP-3/8"-90-10	BSP-Ш-3/8"-10
10	1/2"	BSP-1/2"-10	BSP-1/2"-45-10	BSP-1/2"-90-10	BSP-Ш-1/2"-10
12	3/8"	BSP-3/8"-12	BSP-3/8"-45-12	BSP-3/8"-90-12	BSP-Ш-3/8"-12
12	1/2"	BSP-1/2"-12	BSP-1/2"-45-12		
12	5/8"	BSP-5/8"-12	BSP-5/8"-45-12	BSP-5/8"-90-12	BSP-Ш-5/8"-12
12	3/4"	BSP-3/4"-12	BSP-3/4"-45-12	BSP-3/4"-90-12	BSP-Ш-3/4"-12
16	1/2"	BSP-1/2"-16		BSP-1/2"-90-16	
16	5/8"	BSP-5/8"-16	BSP-5/8"-45-16	BSP-5/8"-90-16	BSP-Ш-5/8"-16
16	3/4"	BSP-3/4"-16		BSP-3/4"-90-16	BSP-Ш-3/4"-16
20	3/4"	BSP-3/4"-20	BSP-3/4"-45-20	BSP-3/4"-90-20	BSP-Ш-3/4"-20
20	1"	BSP-1"-20	BSP-1"-45-20	BSP-1"-90-20	BSP-Ш-1"-20
25	1"	BSP-1"-25	BSP-1"-45-25	BSP-1"-90-25	BSP-Ш-1"-25
25	1 1/4"		BSP-1 1/4"-45-25		BSP-Ш-1 1/4"-25
32	1 1/4"	BSP-1 1/4"-32	BSP-1 1/4"-45-32	BSP-1 1/4"-90-32	BSP-Ш-1 1/4"-32
32	1 1/2"	BSP-1 1/2"-32	BSP-1 1/2"-45-32	BSP-1 1/2"-90-32	BSP-Ш-1 1/2"-32
38	1 1/2"	BSP-1 1/2"-38	BSP-1 1/2"-45-38	BSP-1 1/2"-90-38	BSP-Ш-1 1/2"-38
38	2"	BSP-2"-38	BSP-2"-45-38		
50	2"	BSP-2"-50	BSP-2"-45-50		BSP-Ш-2"-50

Выделенные в таблице позиции являются стандартными.

Фитинг BSP для производства РВД с коническим ниппелем под ответный штуцер 60°.

Присоединительная резьба

дюймовая резьба. Отвечает требованиям ISO 228-1:2000.

Уплотнение

по всей поверхности конуса ниппеля фитинга и конусу ответной части.

Применение

универсальное

Типоразмеры

G1/8" - G2"

Диаметры рукавов

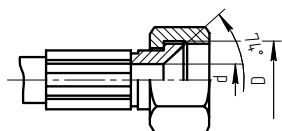
от 5 до 50 мм (3/16" - 2")

Виды фитинга

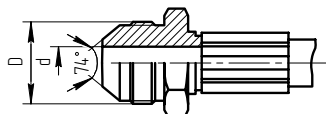
штуцер, прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.

DKI

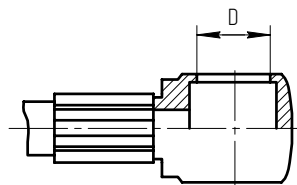
Фитинг с накидной гайкой



Ниппель с наружной резьбой



Banjo



Типоразмеры фитингов стандарта DKI

РВД Ду мм	Размер резьбы	Г - 0°	Г - 90°
6	M12X1.5	DKI-M12X1.5-6	
6	M14X1.5	DKI-M14X1.5-6	
6	M16X1.5	DKI-M16X1.5-6	
8	M16X1.5	DKI-M16X1.5-8	DKI-M16X1.5-90-8
8	M18X1.5	DKI-M18X1.5-8	
10	M16X1.5	DKI-M16X1.5-10	
10	M18X1.5	DKI-M18X1.5-10	DKI-M18X1.5-90-10
10	M20X1.5	DKI-M20X1.5-10	
10	M22X1.5	DKI-M22X1.5-10	
12	M20X1.5	DKI-M20X1.5-12	
12	M22X1.5	DKI-M22X1.5-12	DKI-M22X1.5-90-12
12	M24X1.5	DKI-M24X1.5-12	
16	M27X1.5	DKI-M27X1.5-16	DKI-M27X1.5-90-16
20	M30X1.5	DKI-M30X1.5-20	
20	M36X2	DKI-M36X2-20	
25	M42X2	DKI-M42X2-25	

Резьба

метрическая от M12x1,5 до M52x2

Диаметры рукавов

от 6 до 50 мм (1/4"-2")

Виды фитинга

прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

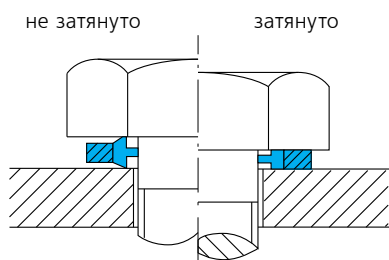
Фитинги российского стандарта DKI внешне похожи на фитинги стандарта JIC, ISO 8434-2 (DIN J514), основное отличие от JIC - метрическая резьба.

Типоразмеры фитингов стандарта Banjo

РВД Ду мм	Диаметр под метрические болты	Диаметр дюймовый	Код (метрический)	Код (дюймовый)
6	10x1	1/4	BANJO-10-6	BANJO-1/4-6
6	12x1,5		BANJO-12-6	
6	14x1,5		BANJO-14-6	
8	14x1,5	5/16	BANJO-14-8	BANJO-5/16-8
8	16x1,5		BANJO-16-8	
8	18x1,5			
10	14x1,5	3/8	BANJO-14-10	BANJO-3/8-10
10	16x1,5		BANJO-16-10	
10	18x1,5			
10	20x1,5		BANJO-20-10	
10	22x1,5		BANJO-22-10	
12	18x1,5	1/2	BANJO-18-12	BANJO-1/2-12
12	20x1,5		BANJO-20-12	
12	22x1,5		BANJO-22-12	
16	22x1,5	5/8	BANJO-22-16	BANJO-5/8-16
16	26x1,5		BANJO-26-16	
20	26x1,5	3/4	BANJO-26-20	BANJO-3/4-20
20	30x1,5		BANJO-30-20	
25	30x1,5	1	BANJO-30-25	BANJO-1-25

Резинометаллические самоцентрирующиеся уплотнения

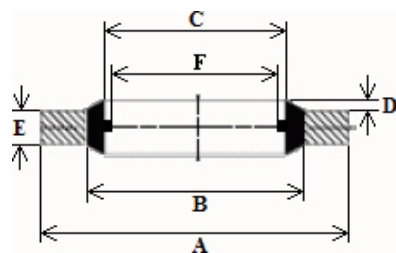
Резинометаллические самоцентрирующиеся уплотнения представляют собой рациональное развитие традиционных уплотнительных шайб и колец из меди, алюминия (медные или алюминиевые прокладки) или других деформируемых материалов и позволяют герметизировать жидкости при давлениях до 700 бар. В отличие от других типов резинометаллические прокладки имеют значительные технические и экономические преимущества, основными из которых являются:



- Большая эффективность сцепления резинометаллических шайб даже при наличии малых перемещений между металлическими плоскостями в результате упругой деформации, вызванной давлением среды;
- Крутящий момент при затяжке резинометаллического кольца значительно ниже, чем требуется для медных и алюминиевых уплотнений и исключает опасность деформации поверхностей, подлежащих монтажу;
- Снижение риска ослабления в случае вибраций;
- Возможность осуществления контакта деталей в условиях менее точной обработки поверхностей для очень высокого давления, что экономически более выгодно;
- Возможность повторного использования резинометаллического кольца, даже после частого демонтажа (металлические шайбы обычно должны быть заменены после первого демонтажа).

С появлением на рынке уплотнения USIT (УЗИТ) нашли широкий спектр применения, и в настоящее время используются не только для самых тяжелых условий, требующих первоклассного уплотнения и безопасности в течение длительного времени, но и для серийных компонентов, производимых в больших количествах, например, в автомобильной промышленности. Резинометаллические прокладки изготавливаются в различных вариантах для промышленности и авиации. Уплотнения USIT стандартного типа подходят для наиболее распространенных промышленных областей.

Габаритные размеры



Размер уплотнительного кольца	A	B	C	D	E	F	Мин давление разрыва* (бар)
1/8"	15,88	11,84	10,37	0,25	2,1	8,56	1500
1/4"	20,57	15,21	13,74	0,25	2,1	11,45	1550
3/8"	23,8	18,75	17,28	0,25	2,1	14,96	1260
1/2"	28,58	23,01	21,54	0,25	2,1	18,64	1150
5/8"	31,75	24,97	23,49	0,25	2,5	20,60	1250
3/4"	34,93	28,53	27,05	0,25	2,1	24,13	1060
1"	42,8	36,88	33,89	0,25	2,5	30,3	870
1 1/4"	52,38	45,93	42,93	0,25	2,5	38,96	690
1 1/2"	58,60	51,39	48,44	0,25	2,5	44,86	690
2"	73,03	63,63	60,58	0,25	2,5	56,67	700
M4	7	5,4	4,5	0,3	1	3,4	1250
M5	9	7,4	5,7	0,3	1	4	1400
M6	10	8	6,7	0,3	1	4,7	1130
M8	14	11	8,7	0,3	1	6,4	1200
M10	17	13	10,7	0,4	1,5	8,56	1250
M12	19	16	12,7	0,4	1,5	9,73	1250
M14	22	18	14,7	0,4	1,5	11,38	1100
M16	24	20	16,7	0,4	1,5	13,41	1050
M18	27	22	18,7	0,4	2	14,76	1100
M20	30	25	20,7	0,4	2	16,76	1050
M22	32	27	22,7	0,4	2	18,74	1000
M24	36	29	24,7	0,4	2	20,11	1130
M26	35	30,5	26,7	0,4	2	22,3	850

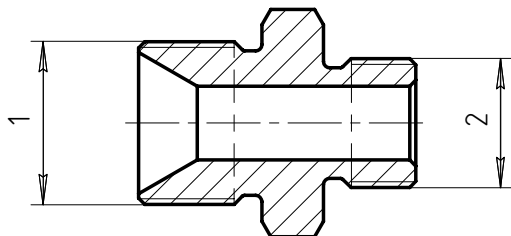
* - Значения данных параметров не являются конечными и зависят от материала.

Общие технические характеристики

Максимальное давление	250 ÷ 700 бар
Рабочая температура	-30°C ÷ 200°C
Рабочая жидкость	масла, синтетические масла, вода, водо-масляные эмульсии, газы

Переходники и уплотнительные кольца

Габаритные размеры



Вы можете заказать у нас переходники для фитингов, указав следующие параметры:

1	Присоединительный диаметр фитинга РВД см. фитинги в разделе «Рукава высокого давления»
2	Присоединительный диаметр в плите



426011, Россия, Удмуртская Республика, г.Ижевск, ул. Майская, д. 39

Тел. (3412) 61-25-16, 61-25-17, 61-25-18

www.pnevmo-gidro.ru
e-mail: info@donvard.ru

Разработка каталога

руководитель проекта:
[Илья Военков](#)

технический консультант:
[Кирилл Чернов](#)

дизайн, верстка:
студия дизайна "Хорошо!"
www.horosho-design.ru